

SCHNELL UND SICHER TROCKNEN.

EFFIZIENTE TROCKNUNGSSYSTEME FÜR  
IHREN VERPACKUNGSPROZESS.

**Verpackungen**



# VON DER STANDARD- BIS ZUR SONDERLÖSUNG.

**Primär- und Sekundärverpackungen aus Kunststoff, Glas oder anderen Materialien müssen nach dem Reinigen, Pasteurisieren oder Sterilisieren zuverlässig getrocknet werden, um anschließend der Bedruckung, Etikettierung, Endverpackung oder der Weiterverarbeitung zugeführt werden zu können.**

Die von Harter entwickelte Airgenex® - Kondensationstrocknung wird seit über 20 Jahren in verschiedensten Industriebereichen eingesetzt. Dem Betreiber bieten sich durch ihren Einsatz folgende Vorteile:

- > kurze Trocknungszeiten
- > sicherer Trocknungsprozess
- > variabler Temperaturbereich von 20° - 90°C
- > schonende Trocknung durch Niedertemperatur
- > energiesparendes Trocknungsverfahren

Sie erhalten von uns eine Lösung, die exakt an Ihr Produkt angepasst und perfekt in Ihren Prozess eingebunden wird - vom Standardtrockner bis zum individuell konzipierten Trocknungssystem. Die Trocknung mit Airgenex® ist für jede Verfahrensart geeignet, gleich ob kontinuierlich oder

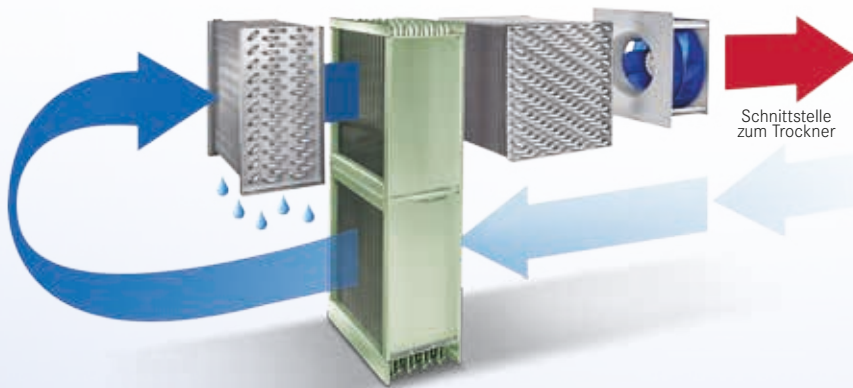
Chargenbetrieb. Sowohl Automatisierungstechnik als auch Handhabungstechnik sind fester Bestandteil unseres Portfolios und werden auf Ihre Wünsche abgestimmt. Im Bereich der Durchlauf-trocknung ist eine druckluftfreie Ablastechnik optional einsetzbar, während bei der Chargentrocknung eine gezielte Luftführung im Trockenraum von entscheidender Bedeutung für die Trocknungsqualität ist.

Die Airgenex® - Kondensationstrocknung steht für schonende Handhabung und höchsten Produktschutz.

## **Trocknung mit Kühlung kombinierbar**

Durch geringfügige Anpassungen kann das Airgenex® - System auch zur Kühlung verwendet werden, falls dies gewünscht oder prozessbedingt erforderlich ist.

## Airgenex® - DAS VERFAHREN.



Das eigens entwickelte Airgenex® - Kondensationstrocknungsverfahren arbeitet bei niedrigen Temperaturen von 20° - 90°C, je nach Anwendung. Dem zu trocknenden Material wird extrem trockene Luft zugeführt, die die Feuchtigkeit aufnimmt. Nachdem die Luft abgekühlt wird, kondensiert das Wasser aus. Die abgekühlte, entfeuchtete Luft wird mittels Wärmerückgewinnung wieder erwärmt. Die Trocknung erfolgt im geschlossenen Kreislauf und ist daher nahezu emissionsfrei. Durch eine geringe Anschlussleistung wird der Energieverbrauch zusätzlich verringert und damit auch der CO<sub>2</sub>-Ausstoß. Ein sowohl ökonomisch als auch ökologisch sinnvolles Verfahren.



HARTER Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH

Harbatshofen 50  
D-88167 Stiefenhofen

Fon +49 (0) 8383/9223-0  
Fax +49 (0) 8383/9223-22

info@harter-gmbh.de  
www.harter-gmbh.de

