

SCHNELL UND SICHER TROCKNEN.

ENERGIESPARENDE TROCKNUNGSSYSTEME  
FÜR IHRE PRODUKTE.

**AIRGENEX<sup>®</sup>**



# MEHR QUALITÄT, MEHR SICHERHEIT.

- > Trocknung im Niedertemperaturbereich:
  - \_schnell
  - \_schonend
  - \_fleckfrei
- > Hohe Effizienz durch Luftentfeuchtung mittels Wärmepumpentechnik
- > Hochwertige Trocknungsergebnisse bei kurzen Trocknungszeiten
- > Energie- und Kosteneinsparung durch perfekt kombinierte Luftaufbereitung und Luftführung
- > Trocknung im geschlossenen System, d.h. ohne Austausch mit der Umgebungsluft und daher klimaunabhängig
- > Variabler Temperaturbereich von 20°- 90°C
- > Kapazitätserhöhung im Fertigungsprozess vielfach realisierbar

## MIT TROCKNUNGSVERSUCHEN ZUM ERFOLG.

Eine Besonderheit bei Harter ist die Möglichkeit Ihr Produkt im hauseigenen Technikum auf seine Trocknungseigenschaften testen zu lassen. Bei diesen Versuchsreihen werden alle relevanten Parameter wie Temperatur, Zeit, Feuchte, Luftgeschwindigkeit und Luftvolumenstrom ermittelt. Gerne sind Sie

auch eingeladen an den Trocknungstests teilzunehmen und sich persönlich ein Bild von der Leistungsfähigkeit der Kondensationstrocknung zu machen. Sprechen Sie uns an!

Erleben Sie  
Trocknungstechnik  
**LIVE**  
im HARTER  
Technikum.



# HARTER AIRGENEX® – DAS VERFAHREN.



**Mit den energiesparenden Trocknungsanlagen von Harter werden Produkte jeglicher Art schnell und sicher getrocknet.**

- 1 Schnittstelle Airgenex® - Entfeuchtungstechnologie / Trockner: feuchte Luft wird aus dem Trockenraum ab- und der Luftentfeuchtung zugeführt.
- 2 Der Vorkühler kühlt in einer ersten Stufe die Luft vor. Dadurch wird der Energieverbrauch des Kompressors erheblich reduziert.
- 3 Die Feuchtigkeit schlägt sich auf den Lamellen des Luftkühlers nieder und läuft über die Ablaufwanne und den Kondensatablauf aus der Trocknungsanlage.
- 4 Die abgekühlte, entfeuchtete Luft wird mittels Vorerhitzer energielos vorerwärmt.
- 5 Der Lufterhitzer erwärmt die Luft auf die geforderte Prozesstemperatur.
- 6 Der Prozessluftventilator sorgt für den notwendigen Luftaustausch zwischen Airgenex® - Entfeuchtungstechnologie und Trockenraum.

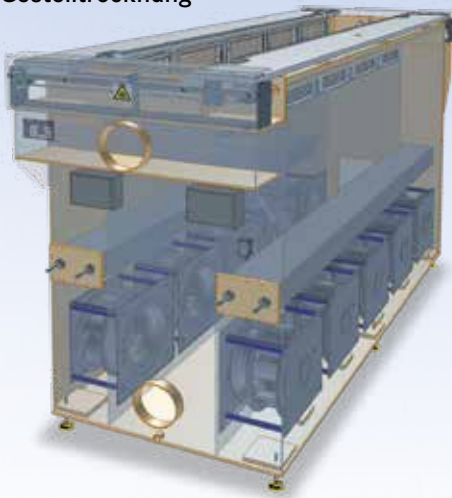
7 Jetzt wird die trockene, ungesättigte Luft in den Trockenraum geführt.

Somit ist der Kreislauf geschlossen.



# STANDARD- UND SONDERLÖSUNGEN.

## Gestelltrocknung



Wir konzipieren maßgeschneiderte Trocknungsanlagen, die genau an Ihr Produkt angepasst und perfekt in Ihren Prozess eingebunden werden. Dabei bringen wir all unser Wissen und unsere langjährige Erfahrung im Trocknungsanlagenbau ein. Sie erhalten von uns eine ganzheitliche Lösung in der benötigten Größenordnung.

### FÜR ALLE VERFAHRENSARTEN GEEIGNET.

Unsere Kondensationstrocknung auf Wärmepumpenbasis ist ein flexibles System und somit für kontinuierliche bzw. chargenweise Trocknung gleichermaßen geeignet.

Angepasste, automatische **Deckelsysteme** halten die wertvolle Wärme im System.

In speziellen Fällen setzen wir unsere **druckluftfreie Abblastechnik** als Vorstufe der Trocknung ein.

## Trocknung von Schüttgütern



Trommel



Vibarrel®



Siebkörbe

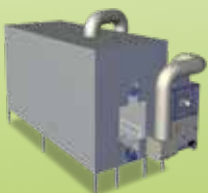


Korb



Korb/Band getaktet

## Kontinuierliche Trocknung



Durchlauf hängend an Förderkette



Durchlauf liegend auf Band

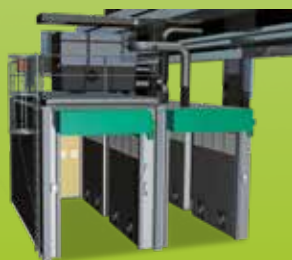


Band nach Beschichtung oder Reinigung

## Weitere Trocknungsanlagen



Schrank



Kammer

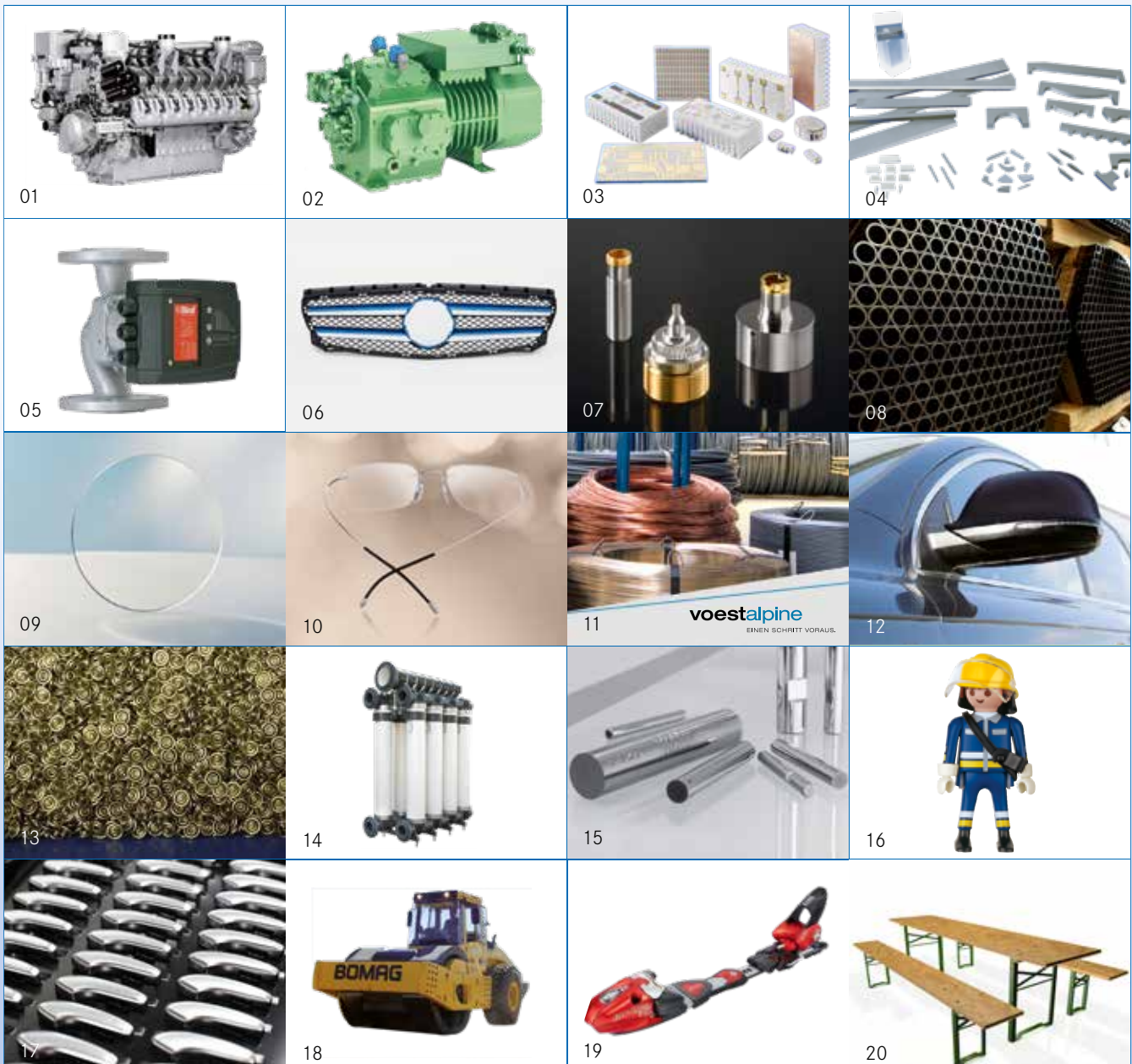


Rohre/Rohrbündel

# TROCKNUNGSBEISPIELE.

Die Vielfalt an Produkten, die mit unserem Trocknungsverfahren effizient und sicher getrocknet werden können, ist äußerst groß.

- |    |                                   |    |  |
|----|-----------------------------------|----|--|
| 01 | Tognum-MTU                        | 09 | Carl Zeiss Vision                                |
| 02 | Bitzer Kühlmaschinenbau           | 10 | Silhouette                                       |
| 03 | CeramTec                          | 11 | Voestalpine – Finsterwalde                       |
| 04 | Tigra                             | 12 | Hertfelder Lackierwerk GmbH                      |
| 05 | Biral Pumpen                      | 13 | prym fashion                                     |
| 06 | Magna                             | 14 | Inge water technologies                          |
| 07 | IMO Antriebseinheit GmbH & Co. KG | 15 | CERATIZIT Austria GmbH                           |
| 08 | Mubea Präzisionsstahlrohr AG      | 16 | Geobra-Playmobil                                 |
|    |                                   | 17 | BIA Kunststoff- und Galvanotechnik GmbH & Co. KG |
|    |                                   | 18 | Bomag  |
|    |                                   | 19 | Tyrolia  |
|    |                                   | 20 | Wertachtal-Werkstätten GmbH                      |



# DIE KUNST DES TROCKNENS.

DURCH DAS PERFEKTE ZUSAMMENSPIEL  
AUS LUFTENTFEUCHTUNG UND LUFTFÜHRUNG  
BRINGEN WIR UNSERE TROCKENE LUFT  
ZIELGENAU ZU IHREM PRODUKT.  
SO WIRD ES SCHNELL UND SICHER TROCKEN.

**Gerne stellen wir Ihnen unser Können unter Beweis.**

Sprechen Sie uns an.

HARTER GmbH  
Harbatshofen 50  
D-88167 Stiefenhofen

Fon +49 (0) 8383/9223-0  
Fax +49 (0) 8383/9223-22

info@harter-gmbh.de  
www.harter-gmbh.de

