

Sonderdruck

aus Heft 12/2010 der Fachzeitschrift „GALVANOTECHNIK“
EUGEN G. LEUZE VERLAG KG · D-88348 BAD SAULGAU

Überreicht durch:

HARTER
drying solutions

Trocknung im Doppelpack

Eine technische Höchstleistung installierte der Trocknungsanlagenbauer Harter bei dem schweizerischen Unternehmen RUAG. Erstmals wurde ein Trommeltrockner entwickelt, bei dem die Trommeln direkt übereinander liegen. Auf diese Weise konnte ein langjähriger Knoten im Fertigungsprozess gelöst werden.

Für lange Zeit war die Trocknung das Nadelöhr in der Inhouse-Galvanik von RUAG. Der vorhandene Heißlufttrockner in der Doppeltrommellinie war nicht in der Lage, das Schüttgut in den Trommeln zu trocknen. Daher wurde die Ware aus den Trommeln in Zentrifugen geleert, dort getrocknet und anschließend wieder in den Fertigungsprozess integriert. Ein enormer Aufwand an Zeit und Handling. Und eine hohe Belastung für die zu trocknende Ware, die in den Zentrifugen großen mechanischen Belastungen ausgesetzt war. Beschädigungen an den Oberflächen waren dabei nicht zu vermeiden.



RUAG Technology in Altdorf, Schweiz, ist ein Kompetenzzentrum für spezialisierte Bearbeitungs-, Umform-, Oberflächen-, Montage- und Umwelttechnik sowie für den Flugzeugstrukturbau. Die Kunden aus den Branchen der Maschinen-, Halbleiter-, Windkraft-, Automobil- und der Flugzeugindustrie beliefert das schweizerische Unternehmen mit hochpräzisen großen Einzelteilen, Komponenten, Baugruppen und Anlagen. RUAG Technology ist Teil der weltweit operierenden RUAG Holding AG. Aus verschiedenen Werken werden Waren in die Galvanikabteilung in Altdorf zur Weiterverarbeitung geschickt. Aufgrund neuer Aufträge sollte nun die Kapazität der Galvaniklinie erhöht werden. Die Anforderung bestand in der Trocknung in der Doppeltrommel. Über einen Anlagenbauer in der Schweiz erhielt RUAG die Empfehlung, sich an die Harter GmbH zu wenden, die sich über viele Jahre hinweg auf Sonderlösungen im Bereich Energie sparender Trocknung erfolgreich spezialisiert hat.

Nach einer Versuchsreihe bei Harter wurde klar, dass mit dem von Harter entwickelten Airgenex®-Trocknungsverfahren eine Trocknung in der Trommel problemlos möglich ist. Es wurden hierfür lediglich sechs Minuten benötigt. Auch für die Trocknung des Schüttguts in zwei übereinander liegenden Trommeln sah Reinhold Specht, Geschäftsführer bei Harter,

mit dem leistungsstarken Verfahren kein Problem, auch dadurch, dass die maximale Trocknungszeit 15 Minuten betragen darf.

So fertigte *Harter* für das schweizerische Unternehmen in seiner langjährigen Tätigkeit eine weitere technische Höchstleistung. Die Trocknungszeit des Doppeltrommeltrockners liegt jetzt, je nach Art des Schüttguts, zwischen sechs und zehn Minuten. Die Taktzeit der Galvaniklinie beträgt 15 Minuten. Die Ware wird schonend und absolut vollständig getrocknet. Das an den Trockner angeschlossene *Airgenex*[®]-Entfeuchtungsaggregat sorgt mit einer Anschlussleistung von nur 9,5 Kilowatt nicht nur für einen energiearmen Betrieb, sondern auch für ein qualitativ hochwertiges Trocknungsergebnis. Für *RUAG* war die Entscheidung für eine Investition in die *Airgenex*[®]-Trocknungstechnologie ein in vielerlei Hinsicht erfolgreiches Unterfangen. Hoher Zeitaufwand und Mehrarbeit gehören der Vergangenheit an. Die Unterbrechung im Fertigungsprozess wurde eliminiert. Hervorragende Trocknungsergebnisse in deutlich kürzerer Zeit mit einem geringen Energieaufwand seien ein Ergebnis, das sich sehen lassen könne, so *RUAG*.

Das mittelständische, inhabergeführte Unternehmen *Harter* hat sich auf die Entwicklung, die Fertigung und den Vertrieb von hochtechnologischen Trocknungsanlagen in den Bereichen Haftwassertrocknung, Lacktrocknung und Schlamm-trocknung spezialisiert. Die Trocknungssysteme sind sowohl für Durchlaufanlagen als auch für den Chargenbetrieb in jeglicher Form geeignet. Das innovative *Airgenex*[®] arbeitet im geschlossenen System mit Wärmerückgewinnung und nutzt somit vorhandene Abwärme. Damit werden die Betriebskosten deutlich gesenkt und die Wirtschaftlichkeit erhöht. Im Vergleich zu herkömmlichen Trocknungsverfahren werden mit *Airgenex*[®] Zeiteinsparungen um bis zu 50 Prozent erzielt. Da die Trocknung bei niedrigen Temperaturen stattfindet, werden die Produkte geschont, Kühlzonen können entfallen und Qualitätskosten werden reduziert. Gleichbleibende Trocknungsparameter sorgen zudem für höchste Prozesssicherheit.

-sad-

Harter Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH, Harbatshofen 50, D-88167 Stiefenhofen; E-Mail: info@harter-gmbh.de, Internet: <http://www.harter-gmbh.de>

RUAG Schweiz AG, RUAG Technology, Fredi Meier; E-Mail: fredi.meier@ruag.com, Internet: <http://www.ruag.com>

HARTER
drying solutions

SIE FINDEN UNSER BUSINESS TROCKEN? GUT SO!

Harter trocknet. Alles.

Immer budget- und umweltbewusst, mit einem Drittel der Energie, die herkömmliche Trockner benötigen. Und immer so perfekt und individuell wie Ihre Produkte selbst:

Airgenex[®] Trocknungssysteme

- > Der Profi für Galvanik, Lack, Metall, Kunststoff, Lebensmittel, Holz und die Reinigungsindustrie
- > **Zeitsparend:** Über 50% schneller als konventionelle Systeme
- > **Kostensparend:** Weniger Ausschuss durch produktschonende Trocknung
- > **Umweltschonend:** Geschlossenes System mit Wärmerückgewinnung

Drymex[®] Schlamm-trocknung

- > Die erste Wahl für intelligente Schlamm-trocknung
- > **Ballastsparend:** Gewichtsreduktion um bis zu 60%
- > **Kostensparend:** Bis zu 60% geringere Entsorgungskosten
- > **Umweltschonend:** Geschlossenes System mit Wärmerückgewinnung

Erleben Sie
Trocknungstechnik
LIVE
im HARTER
Technikum.

HARTER Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH
fon: +49(0) 8383/9223-0 www.harter-gmbh.de