

AIRGENEX®-Trocknungstechnik in der Uhren- industrie – für ein absolut perfektes Ergebnis

Mit ausreichend trockener Luft und der richtigen Luftführung werden Kleinstteile nach galvanischer Beschichtung, nach dem Gleitschleifen oder dem Reinigen vollständig, fleckenfrei und zugleich schonend getrocknet. Unsere Kondensationstrocknung mit Wärmepumpe im lufttechnisch geschlossenen System ermöglicht

eine energiesparende Trocknung bei niedrigen Temperaturen – mit einem absolut perfekten Ergebnis. Mit dieser sicheren Alternative gelingt auch eine Prozessumstellung von Reinigen und Trocknen mit Alkohol auf wässriges Reinigen mit Ultraschall und VE-Wasser sowie anschließender optimaler Trocknung von Harter.

Der Uhrentrockner ist variabel einsetzbar – für Gestelle (Bouclards) und Körbe (Paniers)

Technische Daten des Uhrentrockners *UTcompact*

bestehend aus

- _ Trocknungskammer mit Luftführungssystem
- _ AIRGENEX®-Entfeuchtungseinheit mit integrierter Wärmepumpentechnologie zur Aufbereitung der erforderlichen Prozessluft
- _ Steuerung: Jumo Dicon
- _ Umluftleistung 2x 2.000 m³/h
- _ EC-Ventilatoren, Drehzahl regelbar

- _ Nennleistung unter Betriebsbedingungen ca. 3,2 kW
- _ Abmessungen L x B x H 850 x 800 x 2.000 mm

Option: Ausstattung des Trockners mit einem Shaker zur Drehung von Gestellen bzw. zur Stoß-/Vibrationsbewegung bei Körben.

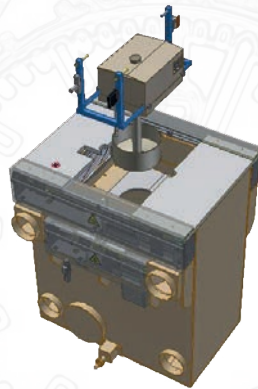


Individuelle Lösungen für die perfekte Trocknung von Kleinstteilen

Sollte unser Standard-Trockner für Ihre Anwendung nicht passend sein, realisieren wir auch individuell auf Ihre Anforderungen angepasste Lösungen.

Trocknung in Vibarrel®-Körben

Uhrenteile als Schüttgut in Körben können in sogenannten Vibarrel®-Körben getrocknet werden. Durch Vibration wird in den Körben eine Bewegung verursacht, so dass sich die Teile stets im Kreis fortbewegen. Das Schüttgut wird direkt in den Vibarrel®-Körben oberflächenbeschichtet und getrocknet. Bisheriges Zentrifugieren oder Trocknung mit



Alkohol gehören damit der Vergangenheit an. Harter-Trockner sind mit einem speziellen Luftführungssystem ausgestattet, das sich automatisch an die Größe der Vibarrel®-Körbe anpasst. Auf diese Weise können verschiedene Korbgrößen in einem Trockner gefahren werden, um maximale Effizienz zu erzielen.

Trocknung in Siebkörben



Schüttgüter in Siebkörben werden ebenso durch die ausgeklügelte Kombination von extrem trockener Luft und der richtigen Luftführung vollständig und homogen innerhalb der geforderten Taktzeit getrocknet. Unsere Trocknung bei niedrigen Temperaturen vermeidet aufgrund ihres physikalisch alternativen Ansatzes jede Fleckenbildung oder Überhitzung.

Trocknung von Rundgestellen

Jede Form und Variante einer Trocknung ist möglich. In diesem Fall wurde ein Trockner mit fünf Stationen zur Trocknung von Kleinstteilen an Bouclards realisiert. Die Trocknungskammern können unabhängig voneinander betrieben werden. Sämtliche Trocknungsparameter werden je nach Charge individuell eingestellt. Überdies dreht sich jedes Bouclard automatisch. Auf diese Weise verläuft die Trocknung völlig gleichmäßig und Sie erzielen ein absolut perfektes Ergebnis!

