

Jetzt trocknen, morgen profitieren - Zukunft sichern.

PERFEKTE OBERFLÄCHEN BEGINNEN BEIM TROCKNEN.
LACK-, HAFTWASSER- & TROCKNUNG NACH REINIGUNG
MIT AIRGENEX® PAINT-ENTFEUCHTUNGSTECHNOLOGIE
ENERGIEEFFIZIENT · ABLUFTFREI · PROZESSSICHER · STAATLICH GEFÖRDERT



FÜR BESTE ERGEBNISSE UND KONSTANTE PROZESSE

UNSERE ART, LACKE
ZU TROCKNEN, IST BESONDERS:

BESONDERS SICHER.

BESONDERS SCHNELL.

BESONDERS EFFIZIENT.

BESONDERS SCHONEND.

HARTER DRYING SOLUTIONS – KOMPETENZ IN ALLEN FRAGEN DER TROCKNUNG.

- » Schonende Trocknung im Temperaturbereich zwischen 30° C und 75° C
- » Hohe Energieeffizienz durch Wärmepumpentechnologie zur gezielten Entfeuchtung
- » Deutlich reduzierte Energie- und CO₂-Emissionen
- » Gleichmäßige und reproduzierbare Trocknungsergebnisse für höchste Oberflächenqualität
- » Trocknung im geschlossenen System (kein Austausch mit der Umgebungsluft – dadurch keine Staub- oder Schmutzeinträge, keine Abhängigkeit von Klimaeinflüssen und eine konstant hohe Lackqualität bei gleichzeitig emissionsfreier Trocknung)
- » Kunden individuelle Anlagenkonzepte, optimal abgestimmt auf Bauteile, Lacke und Prozesse
- » Prozesssicherheit auch bei wechselnden Bauteilen und Geometrien
- » Saubere, emissionsfreie Trocknung – ideal für anspruchsvolle Oberflächenprozesse)

SCHNELL UND SICHER TROCKNEN

Lackierte Oberflächen, pulverbeschichtete Teile und gereinigte Bauteile schonend, energieeffizient und prozesssicher trocknen – genau dafür wurde unsere Airgenex®paint-Kondensationstrocknung entwickelt. Das Verfahren verbessert nicht nur den Trocknungsprozess selbst, sondern stabilisiert den gesamten Lackier- und Beschichtungsprozess nachhaltig.

Unabhängig davon, ob es sich um die Trocknung nach der Reinigung, die Haftwassertrocknung oder die Lacktrocknung von wasser- oder löse-

mittelhaltigen Lacken handelt: Unsere Systeme sorgen für gleichmäßige, fleckenfreie Oberflächen und reproduzierbare Ergebnisse – auch bei geometrisch anspruchsvollen Bauteilen.

Die Trocknung erfolgt im lufttechnisch geschlossenen System. Dadurch wird ein unerwünschter Austausch mit der Umgebungsluft vermieden. Klima- und Jahreszeiteinflüsse spielen keine Rolle mehr, Prozesse bleiben konstant und sicher. Gleichzeitig lassen sich Taktzeiten einhalten oder deutlich reduzieren und bestehende Linien optimal ergänzen oder erweitern.

PRODUKTQUALITÄT UND PROZESSSICHERHEIT

- » Kurze Trocknungszeiten und reproduzierbare Ergebnisse
- » Sichere Trocknung, auch bei komplexen Geometrien (Bohrungen, Hinterschneidungen, Sacklöcher)
- » Perfekte Oberflächen – ideal für hochwertige Lackqualitäten
- » Niedrige Temperaturen für schonende Lacktrocknung

Individuell an jedes Produkt und Prozess angepasste Trocknungssysteme:

- » Taktzeiten einhalten, vielfach reduzieren
- » In bestehende Linien integrieren
- » Kapazitäten erhöhen

Trocknung im Lufttechnisch geschlossenen System:

- » Keine Abluft
- » Kein Austausch mit der Umgebungsluft
- » Sicheres Trocknen, unabhängig von Klima und Jahreszeiten



Lackrockner mit Airgenex®paint-Enttfeuchtungsmodull

UNSERE TROCKNUNG IST BESONDERS

BESONDERS SCHNELL

Im Vergleich zu konventionellen Verfahren wie der Heißlufttrocknung oder einfachen Gebläse-techniken erzielen Sie mit der Airgenex®paint-

Kondensationstrocknung Zeiteinsparungen von bis zu 79 %. Sie werden überrascht sein, wie sehr Sie Ihre Trocknungszeit verkürzen können.

BESONDERS SCHONEND

Airgenex®paint trocknet Ihre Produkte und Materialien bei niedrigen Temperaturen in einem definierten Bereich zwischen 30 °C und 75 °C, je nach Anwendung. Die Niedertemperaturtrocknung sorgt dafür, dass Materialien und Produkte so kühl wie möglich bleiben.

BESONDERS SICHER

Der Entfeuchtungsprozess läuft in einem lufttechnisch geschlossenen System ab. Deshalb sind Sie mit unserer Art der Trocknung unabhängig von Klima- und Witterungseinflüssen. Auch lässt sich Ihr Ausschuss drastisch reduzieren – da unsere Trocknung fleckenfrei verläuft. Möchten Sie Ihre Kapazitäten erweitern? Auch hier sind Sie mit unserer Technologie auf der richtigen Seite.

BESONDERS EFFIZIENT

Das Herz unserer Trocknungsanlagen ist eine hocheffiziente Entfeuchtungstechnologie auf Wärmepumpenbasis. Sie ist mit besten, mitunter speziell für uns entwickelten Bauteilen und erstklassigem Material ausgestattet. Wir kombinieren unsere Luftentfeuchtung mit einer ausgefeilten

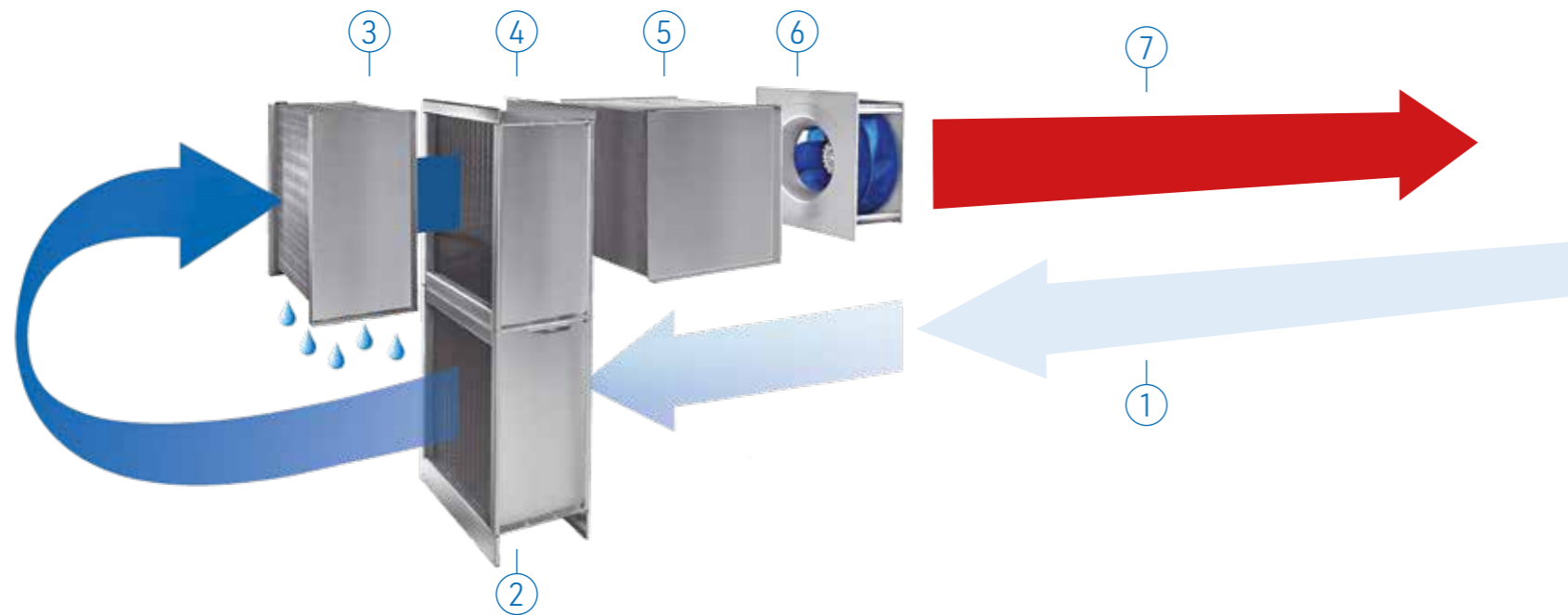
Luftführung. Denn die trockenste Luft ist nur dann wertvoll, wenn sie exakt dorthin geführt wird, wo sie die Feuchte aufnehmen kann. Nur durch das perfekte Zusammenspiel dieser beiden Komponenten – Luftentfeuchtung und Luftführung – entfaltet unsere Trocknung ihre volle Wirkung.



Die Energieeffizienz ist ein Thema, das uns seit jeher sehr am Herzen liegt. Sonst hätten wir nicht diese Art von Trocknung bereits von Beginn an auf den Weg gebracht und weiterentwickelt. Es ist eine sehr gute und wichtige Entwicklung, dass das Bewusstsein für Energie und endliche Ressourcen immer größer wird. Nur so können wir in die Zukunft gehen.

Reinhold Specht, Geschäftsführender Gesellschafter, Harter GmbH

AIRGENEX®PAINT- DAS VERFAHREN



Mit unseren energiesparenden Trocknungsanlagen werden Produkte jeglicher Art schnell und sicher getrocknet. Durch Wärmepumpe und Wärmerohr wird der Energieverbrauch erheblich reduziert.

- ① Schnittstelle Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul / Trockner: feuchte Luft wird aus dem Trockenraum ab- und der Luftentfeuchtung zugeführt.
- ② Der Vorkühler als Teil des Wärmerohrs kühlt in einer ersten Stufe die Luft energielos vor.
- ③ Die Feuchtigkeit schlägt sich auf den Lamellen des Luftkühlers nieder und läuft über die Ablaufwanne und den Kondensatablauf aus der Trocknungsanlage.
- ④ Der Vorerhitzer als Teil des Wärmerohrs erwärmt die abgekühlte, entfeuchtete Luft energielos vor.
- ⑤ Der Lufterhitzer erwärmt die Luft auf die geforderte Prozesstemperatur.

- ⑥ Der Prozessluftventilator sorgt für den notwendigen Luftaustausch zwischen Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul und Trockenraum.
- ⑦ Jetzt wird die trockene, ungesättigte Luft in den Trockenraum geführt.

Somit ist der Kreislauf geschlossen.



Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul

STANDARD- UND SPEZIALLÖSUNGEN – FÜR ALLE VERFAHRENSARTEN GEEIGNET.

Für die spezifischen Anforderungen Ihrer lackierten Bauteile und Oberflächen konzipieren wir das passende Trocknungssystem und integrieren es perfekt in Ihren Lackier- und Reinigungsprozess. Dabei fließen unser gesamtes Know-how sowie die Erfahrung aus zahlreichen realisierten Lack- und Oberflächenanwendungen jedes Mal aufs Neue in die Auslegung ein. Unsere Art der Trocknung ist ein flexibles System, das sich mit unterschiedlichsten Lackier- und Reinigungsverfahren kombinieren lässt. Ob Trocknung nach der wässrigen Reinigung, Haft-

wasser-trocknung, Lack-trocknung von wasser- oder lösemittelhaltigen Lacken oder die Integration in kontinuierliche Linien - jede Anwendung stellt eigene Anforderungen an Temperatur, Luftführung und Prozesszeit. Genau darin kennen wir uns bestens aus.

Durch die gezielte Abstimmung aller relevanten Parameter auf Bauteil, Lacktyp und Förder-technik entsteht ein hocheffizienter, stabiler Trocknungsprozess mit konstant hoher Oberflächenqualität und hervorragenden Ergebnissen.

TROCKNUNG NACH REINIGUNG

Nach industriellen Reinigungsprozessen ist eine zuverlässige, rückstandsfreie Trocknung ein entscheidender Faktor für die Qualität und Effizienz des gesamten Nachfolgeprozesses. Gerade bei lackierten oder beschichteten Bauteilen, komplexen Geometrien und empfindlichen Oberflächen sind einfache Heißluft- oder Gebläsesysteme häufig nicht mehr ausreichend.

Unser Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul bietet hier eine moderne und robuste Lösung: Sie trocknet schonend und energieeffizient direkt nach dem Waschen, Spülen oder Entfetten und schafft so die Grundlage für den nachfolgenden Lackierprozess.

Das Besondere an der Airgenex®paint-Technologie ist ihre Fähigkeit, selbst kritische Bereiche wie Bohrungen, Hohlräume, Hinterschneidungen oder Innenräume vollständig zu trocknen.

Durch gezielte Luftführung und niedrige Prozesstemperaturen von etwa 30 °C bis 75 °C werden Wasserreste zuverlässig entfernt, ohne das Material thermisch zu belasten oder optische Eigenschaften zu gefährden. Dies schützt empfindliche Oberflächen vor Spannungsrissen, Verformungen oder Glanzverlusten und ermöglicht ein fleckenfreies, sofort weiterverarbeitbares Ergebnis – ohne Nacharbeit oder manuelles Nachtrocknen.

Ein weiterer Vorteil der Airgenex®paint-Trocknung ist die flexible Integration in vorhandene Reinigungsprozesse. Die Trocknung kann entweder direkt an bestehende Reinigungsanlagen



Durchlaufrockner nach Reinigungsvorgang

angeschlossen werden oder als separate Nachstation ausgeführt werden – wahlweise als vollautomatisierte Linie oder maßgeschneiderte Sonderlösung.

Durch das geschlossene Kreislaufsystem mit Wärmerückgewinnung lässt sich der Energiebedarf deutlich reduzieren, was gegenüber herkömmlichen Heißluftverfahren einen nachhaltigen und wirtschaftlichen Vorteil darstellt.

Mit diesen Eigenschaften stellt die Airgenex®paint-Trocknung sicher, dass gereinigte Bauteile nicht nur trocken, sondern qualitativ hochwertig, prozessstabil und bereit für die nächsten Fertigungsschritte sind – sei es die Lackierung, Montage oder Verpackung.

Übrigens ist es mit unserer Technologie ganz einfach, einen Trockner mit einem Kühlschritt auszustatten, falls dies prozessbedingt erforderlich ist.

LACKTROCKNUNG

In Lackier- und Beschichtungsprozessen stellen Temperaturstabilität, gleichbleibende Bedingungen und Prozesssicherheit besonders hohe Anforderungen an die nachgelagerten Prozessschritte. Unterschiedliche Lacktypen, empfindliche Oberflächen und komplexe Bauteilgeometrien reagieren sensibel auf Schwankungen im Prozess. Bereits geringe Abweichungen können sich sichtbar auf Optik, Haftung und Reproduzierbarkeit der Lackoberflächen auswirken.

Das Airgenex®paint-System ist gezielt auf diese Anforderungen im industriellen Lackumfeld ausgelegt. Durch den lufttechnisch geschlossenen, abluftfreien Prozess entstehen konstante Bedingungen innerhalb der Anlage – unabhängig von äußeren Einflüssen wie Klima, Jahreszeit oder Hallenluft. Dies sorgt für eine hohe Prozessstabilität und gleichbleibende Ergebnisse über unterschiedliche Materialien, Schichtstärken und Oberflächen hinweg.

Ein weiterer Vorteil liegt in der schonenden und kontrollierten Prozessführung, die speziell auf hochwertige Lackoberflächen abgestimmt ist. Empfindliche Beschichtungen werden gleichmäßig behandelt, Oberflächenfehler vermieden und eine konstant hohe Qualität sichergestellt. Besonders bei Sichtteilen und



Trocknungskammer für lackierte Teile

anspruchsvollen Oberflächen trägt dies maßgeblich zur Wertigkeit des Endprodukts bei.

Gleichzeitig leistet der geschlossene Kreislauf mit Wärmerückgewinnung einen wichtigen Beitrag zur Energieeffizienz und Nachhaltigkeit des Lackierprozesses. Energieverluste werden minimiert, Betriebskosten reduziert und ein stabiler, wirtschaftlicher Prozess gewährleistet – ohne Kompromisse bei Qualität und Sicherheit.

TROCKNUNG VON WASSER- UND LÖSEMITTELLACKEN

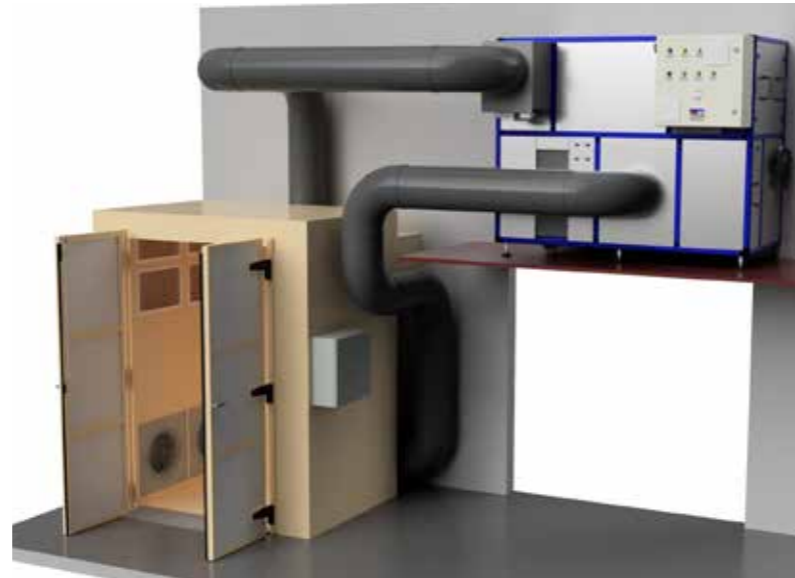
In industriellen Lackierprozessen kommen unterschiedliche Lacksysteme mit jeweils spezifischen Anforderungen zum Einsatz. Wasserbasierte und lösemittelhaltige Lacke unterscheiden sich in ihrem Trocknungsverhalten und reagieren sensibel auf Schwankungen im Prozess. Eine zukunftssichere Trocknungslösung muss daher beide Systeme zuverlässig und flexibel abdecken.

Das Airgenex®paint-System ermöglicht eine präzise Abstimmung der Prozessparameter auf den jeweiligen Lacktyp. Durch extrem trockene Prozessluft und stabile, reproduzierbare Bedingungen trocknen Lackschichten gleichmäßig und kontrolliert – unabhängig davon, welches Lacksystem eingesetzt wird. So bleiben Oberflächenqualität, Prozesssicherheit und Taktzeiten dauerhaft konstant, auch bei wechselnden Anforderungen.

AUSKONDENSIERUNG VON LÖSEMITTELN

Bei der Verarbeitung lösemittelhaltiger Lacke ist ein sicherer und kontrollierter Umgang mit den enthaltenen Lösemitteln von zentraler Bedeutung. Das Airgenex®paint-Verfahren arbeitet in einem lufttechnisch geschlossenen System, in dem Lösemittel gezielt aus der Prozessluft auskondensiert und kontrolliert abgeführt werden können.

Der abluftfreie Betrieb reduziert Emissionen deutlich und erhöht die Arbeitssicherheit. Gleichzeitig bleiben die Prozessbedingungen stabil und reproduzierbar. Aufwendige Ablufttechnik kann entfallen oder reduziert werden, während Qualität, Effizienz und Nachhaltigkeit des Lackierprozesses spürbar gesteigert werden.



Trockner zur Auskondensierung von Lösemitteln

RETROFIT BESTEHENDER TROCKNUNGSANLAGEN

Viele bestehende Trocknungsanlagen sind über Jahre gewachsen und auf frühere Anforderungen ausgelegt. Steigende Energiekosten, veränderte Prozesse sowie höhere Ansprüche an Qualität und Prozesssicherheit führen jedoch häufig dazu, dass diese Anlagen nicht mehr optimal arbeiten. Ein kompletter Neubau ist dabei nicht immer erforderlich oder wirtschaftlich sinnvoll.

Im Rahmen eines Retrofits analysieren wir den bestehenden Trocknungsprozess ganzheitlich.

Auf dieser Basis optimieren wir gezielt die entscheidenden Faktoren wie Luftentfeuchtung, Luftführung und Regelungstechnik. Durch diese Maßnahmen lassen sich Trocknungszeiten verkürzen, Energieverbräuche deutlich senken und gleichzeitig die Prozessstabilität erhöhen. Bestehende Anlagen werden so technisch aufgewertet und an aktuelle sowie zukünftige Anforderungen angepasst – bei überschaubarem Investitionsaufwand und minimalem Eingriff in die bestehende Produktion.



Retrofit einer bestehenden Trocknungsanlage

INTEGRATION DES AIRGENEX®PAINT-ENTFEUCHTUNGSMODULS IN BESTEHENDE TROCKNER

Das Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul kann als leistungsstarke Ergänzung in bestehende Trocknungssysteme integriert werden. Die vorhandene Mechanik, Fördertechnik und der grundlegende Anlagenaufbau bleiben dabei erhalten, während der Trocknungsprozess durch die hocheffiziente Entfeuchtung und den geschlossenen Luftkreislauf deutlich verbessert wird.

Durch die Integration entstehen konstante, reproduzierbare Prozessbedingungen, die unabhängig von äußeren Einflüssen wie Hallenklima oder Jahreszeit funktionieren. Gleichzeitig wird die eingesetzte Energie effizient genutzt und im System gehalten, was den Energieverbrauch nachhaltig reduziert. Auf diese Weise lässt sich die Leistungsfähigkeit bestehender Trockner erheblich steigern und ein moderner, abluftfreier Trocknungsprozess realisieren – ohne die komplette Anlage ersetzen zu müssen.



Integration des Airgenex®-Entfeuchtungsmoduls

AIRGENEX®PAINT-SONDERLÖSUNGEN

Jede Trocknungsaufgabe ist so individuell wie der Produktionsprozess selbst. Deshalb entwickeln wir maßgeschneiderte Trocknungslösungen, die exakt auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind.

Von der Auslegung der Trocknungsparameter über die Integration in bestehende Produktionslinien bis hin zur Berücksichtigung räumlicher und infrastruktureller Gegebenheiten – wir konzipieren Anlagen, die sich optimal in Ihre Prozesse einfügen.

Dabei spielen Faktoren wie Platzverhältnisse, Materialfluss, bestehende Peripherie, Sicherheitsanforderungen sowie klimatische Bedingungen eine entscheidende Rolle.

Durch unsere langjährige Erfahrung und modulare Systemtechnik entstehen individuelle, zukunftssichere Lösungen, die höchste Prozessstabilität, Energieeffizienz und Produktqualität gewährleisten – auch bei komplexen oder besonderen Anwendungen.

IDEENSCHMIEDE TECHNIKUM



Versuchsreihen in unserem Technikum geben Aufschluss und Sicherheit. Wir testen Ihr Produkt hinsichtlich Temperatur, Zeit, Feuchte, Luftgeschwindigkeit und Luftvolumenstrom. Ebenso schauen wir auf die Luftführung im Trockner, denn sie ist ein entscheidender Faktor auf dem Weg zum Erfolg. Für all das verfügen wir über mehrere multifunktionelle Trockner, die unsere Techniker auf die jeweilige Anwendung anpassen.



In manchen Fällen ist nach einer Testreihe die Lösung bereits klar. Andere Male sind mehrere Durchgänge in verschiedensten Varianten erforderlich. Dann sind unsere Techniker gefragt. Sie denken kreativ und alternativ – und finden immer eine gute Lösung.

Seit 1991 haben wir tausende von Trocknungstests in unserem Technikum durchgeführt. Die Erfahrung und das Know-how, das hier drin steckt, ist von unschätzbarem Wert. Und es kommt Ihnen zugute.

EIN TAG MIT MEHR ALS TECHNIK

Gerne sind Sie eingeladen, an den Versuchen teilzunehmen. Machen Sie sich persönlich ein Bild davon, wie leistungsfähig unsere Wärmepumpentrockner sind und was für kreative Lösungen wir entwickeln. Hierbei bekommen Sie von uns interessante Einblicke rund um das Thema Trocknung in Bezug auf Ihr Produkt. Auch Gastfreundschaft und gute Betreuung werden bei uns großgeschrieben. So wird Ihr dabei sein angenehm und aufschlussreich zugleich.



UNSER BESONDERER SERVICE

Unter Umständen sind Trocknungsversuche mit unseren Leihanlagen direkt bei Ihnen vor Ort sinnvoll. Auch Versuchsaufbauten in größeren Maßstäben fertigen wir nach Absprache an.



HIER WIRD TROCKNUNG ZUM ERLEBNIS

SIE SIND HERSTELLER UND MÖCHTEN EINEN BESSEREN TROCKNER?

Sie haben bereits lackierte Bauteile und einen bestehenden Reinigungs- oder Lackierprozess, sind jedoch mit dem Ergebnis der bisherigen Trocknung nicht zufrieden?

Treten Qualitätsmängel auf den Oberflächen auf oder sind Trocknungszeiten und Energieverbrauch nicht mehr wirtschaftlich?

Vielleicht planen Sie eine Prozessänderung – etwa die Umstellung auf wässrige Reinigung oder neue Lacke – und sind unsicher, ob unsere Technologie Ihre Anforderungen erfüllt?

Um diese Fragen zu klären, steht Ihnen unser Technikum zur Verfügung. Gemeinsam definieren wir die gewünschten Trocknungsbedingungen – nach der Reinigung, bei der Haftwassertrocknung oder im Rahmen der Lacktrocknung – und führen gezielte Versuche durch. Auf dieser Basis entwickeln wir die passende Lösung für Ihren Prozess.

In vielen Fällen lassen sich Trocknungszeiten deutlich verkürzen, Prozesse stabilisieren und die Oberflächenqualität sichtbar verbessern – auch bei anspruchsvollen Bauteilen und hochwertigen Lackoberflächen.

SIE PLANEN ETWAS NEUES UND WISSEN NOCH NICHT GENAU WIE?

Möchten Sie von alkoholischer auf wässrige Reinigung umstellen? Oder Sie verwenden zukünftig nur noch wasserlöslichen Lack? Eventuell beenden Sie die Verwendung von lösemittelhaltigem Kleber? Oder Sie planen ein komplett neues Produkt einzuführen?

Wie auch immer Ihre Aufgabenstellung lautet, wir beschäftigen uns gerne damit.

Die besten Trocknungslösungen zu finden, ist unsere große Leidenschaft. Wenn unsere Techniker die Versuche durchführen, sehen sie schnell, mit welcher Prozessart die Trocknung am besten gelingt.

Bei sehr anspruchsvollen Produkten haben wir technische Kniffe auf Lager, die uns auf dem Weg zur Lösung helfen.

SIE SIND DIENSTLEISTER UND HABEN EINE VARIIERENDE PRODUKTPALETTE?

Als Dienstleister im Bereich Lackierung und Oberflächenbearbeitung arbeiten Sie mit unterschiedlichen Bauteilen, Geometrien und Anforderungen. Welche Produkte künftig hinzukommen, ist oft nicht absehbar. Unsere Versuche richten wir daher ge-

zielt an den anspruchsvollsten Bauteilen aus und berücksichtigen bewusst einen Sicherheitspuffer. So stellen wir sicher, dass unsere Trocknungslösung nicht nur heute, sondern auch künftig Ihr gesamtes Produktspektrum zuverlässig abdeckt.

DURCH TROCKNUNG GEWINN ERZIELEN

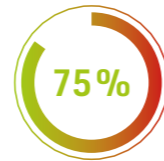
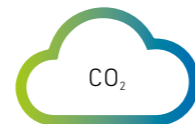
Unsere Airgenex®paint-Entfeuchtungsmodul bietet nicht nur ökologisch, sondern auch ökonomisch entscheidende Vorteile:

- » Sie gewinnen Qualität
- » Sie gewinnen Prozesssicherheit
- » Sie sparen Geld
- » Sie sparen Ressourcen
- » Sie werden unabhängig von fossiler Energie und klimatischen Einflüssen

EINSPARPOTENZIALE

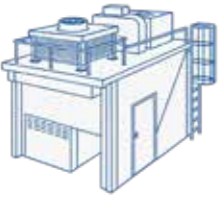



Energie



DANK BAFA-ZUSCHUSS: AMORTISATION IN KÜRZESTER ZEIT MÖGLICH!

Rechenbeispiel auf Grundlage unseres etablierten Klassikers:

 HARTER drying solutions		 BAFA Modul 4	
Investition in Trockner:	150.000 €	45 % Zuschuss (KMU):	67.500 €
Energieberater Einsparkonzept:	3.000 €	45 % Zuschuss:	1.350 €
Anträge/Begleitung:	4.290 €	45 % Zuschuss:	1.930 €
Investition vor Zuschuss:	157.290 €	Gesamtförderfähig:	70.780 €

*Angaben basieren auf dem Förderstand 04/2025

Betriebskostensparnis

Bis zu **75 %** weniger Energieverbrauch im laufenden Betrieb – im direkten Vergleich zu herkömmlichen Wettbewerbsprodukten.

Abschreibung - Investitionsbooster der Bundesregierung

Profitieren Sie von einer degressiven Abschreibung von bis zu **30 %** auf Ausrüstungsinvestitionen.

Investition nach Zuschuss
86.510 €



Unsere CO₂- und energiesparende Trocknung wurde bereits 2017 in der D-A-CH Region als zukunftsfähige Technologie eingestuft. Seitdem haben viele unserer Kunden staatliche Fördergelder beantragt und erhalten. Erkundigen Sie sich über Ihre Möglichkeiten.“

Regina Mader, Geschäftsführerin, Harter GmbH

SICHERHEIT AUCH SPÄTER – UNSER AFTER SALES SERVICE

Sie möchten, dass Ihre Trocknungsanlage dauerhaft optimale Ergebnisse für Ihr Produkt erzielt?

Sie erhalten von uns höchste Qualität und es ist mit Sicherheit auch in Ihrem Interesse, diese zu erhalten. Hierfür bieten wir Ihnen ein umfangreiches Service-Paket an.



PERFORMANCE SERVICE

Nutzen Sie das volle Potenzial Ihrer Anlage.

Im Rahmen regelmäßiger Wartungen prüfen unsere Techniker alle Anlagenkomponenten auf Zuverlässigkeit und Leistung. Sie justieren bei Bedarf die entscheidenden Parameter, damit die volle Leistungsfähigkeit Ihres Trockners erhalten bleibt.

EXPERT SERVICE

Sie benötigen technischen Rat?

Ihr Trockner funktioniert einmal nicht, wie er soll? Bei allen akuten Fragestellungen ist unser ASS Ihr erster Ansprechpartner. Sie erhalten kompetente Hilfe durch unseren technischen Support, gegebenenfalls auch durch eine Fernanalyse mit direkter Auswertung.

CUSTOM SERVICE

Falls sich mal was ändert.

Ändern sich Bauteile, Formate oder Lacke? Möchten Sie Trocknungszeiten verkürzen, den Durchsatz erhöhen oder Prozesse stabilisieren? Unabhängig von Ihren Anforderungen unterstützt Sie unser erfahrenes Team bei der Optimierung, dem Umbau und der gezielten Modernisierung bestehender Trocknungsanlagen.

LIFETIME SERVICE

Damit die Qualität immer stimmt.

Jahrelanger und kontinuierlicher Betrieb bedeutet, dass auch hochwertige Teile sich mit der Zeit abnutzen. Wir stellen eine hohe Verfügbarkeit von Ersatz- und Verschleißteilen sicher und gewährleisten Ihnen damit eine sichere Produktion – für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Trocknungsanlage.



HARTER
drying solutions

Harter GmbH

📍 Harbatshofen 50
88167 Stiefenhofen
Deutschland

☎ +49 (0) 83 83 / 92 23 - 0

✉ info@harter-gmbh.de

www.harter-gmbh.de